

Made in Holland

PITT
COOKING

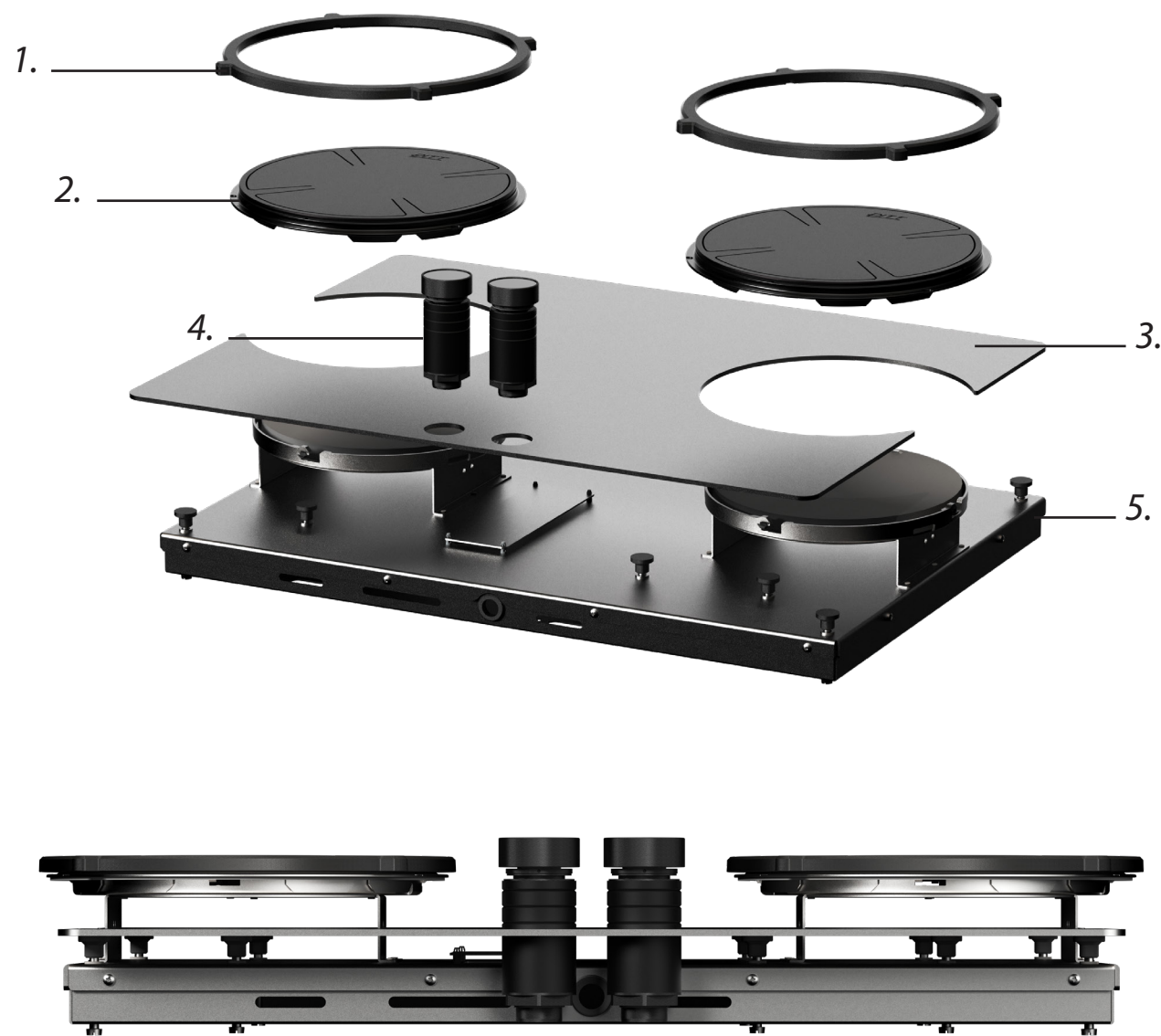


Induction

*Bromo-I
Top Side*

Exploded view

Inductiezones



1. **Sierring groot**

PVD GECOAT ALUMINIUM
2. **Inductiezone groot**

PVD GECOAT ALUMINIUM/ KERAMISCH GLAS

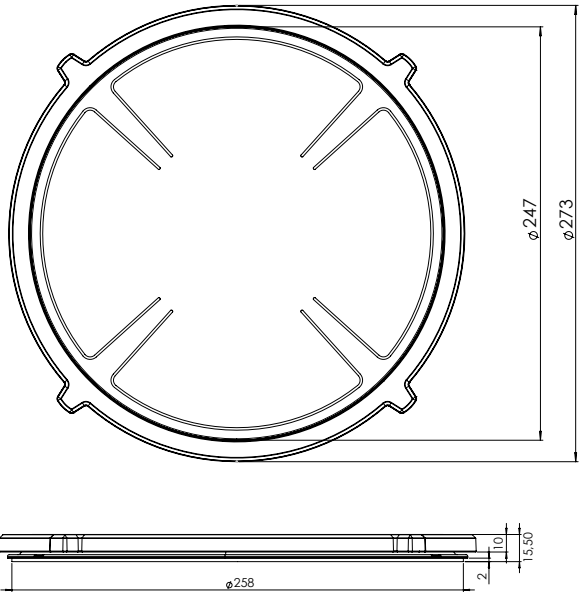
3. **Warmtegeleider**

ALUMINIUM
4. **Bedieningsknop**

ALUMINIUM/GLAS
5. **Cassette**

ALUMINIUM

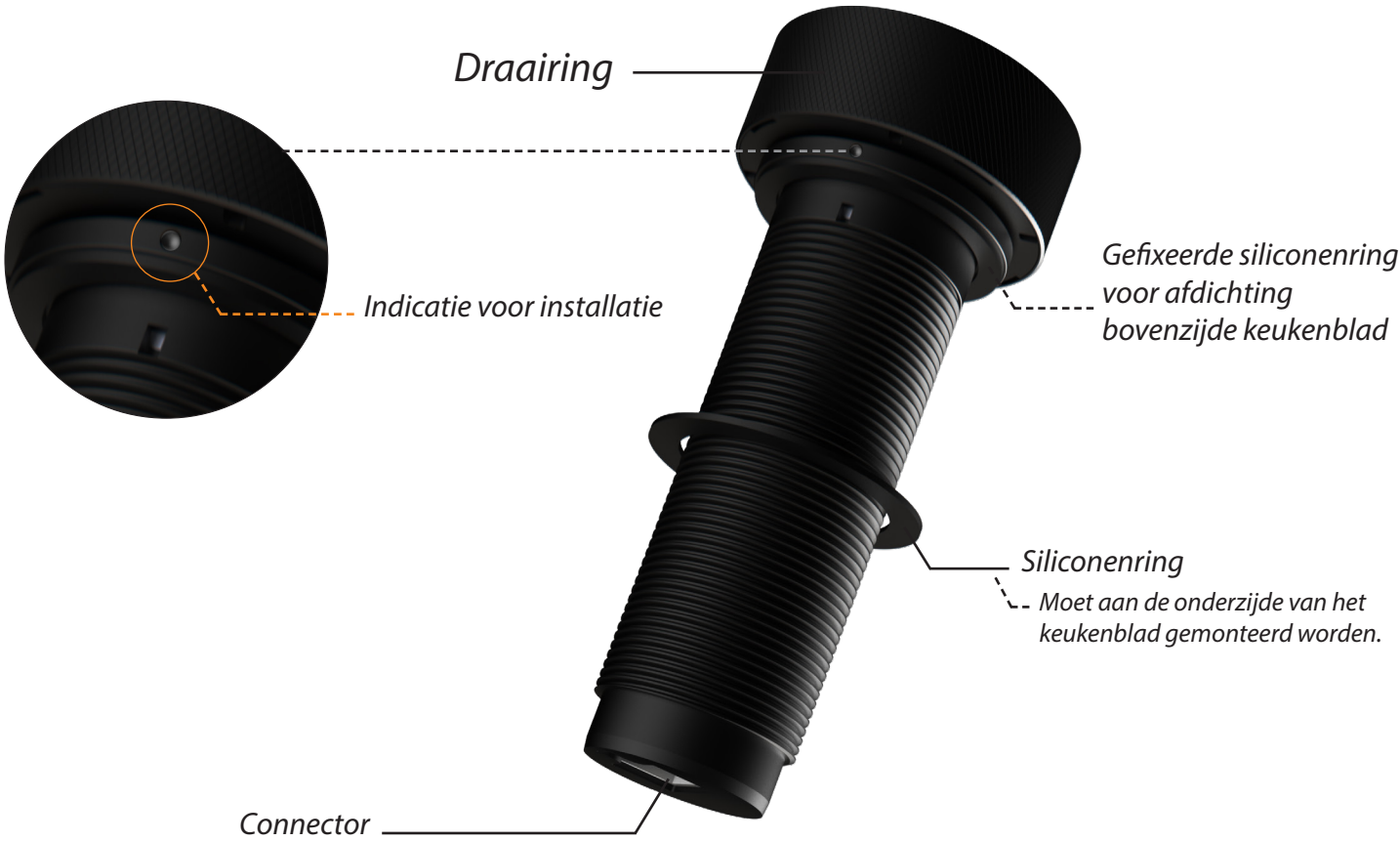
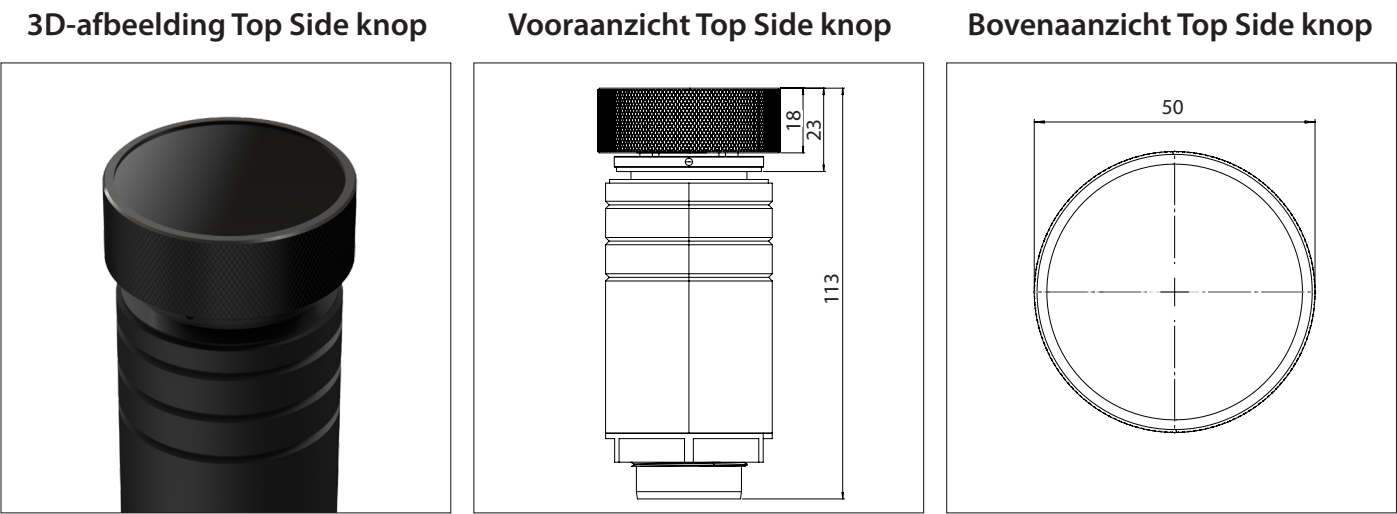
Grote zone



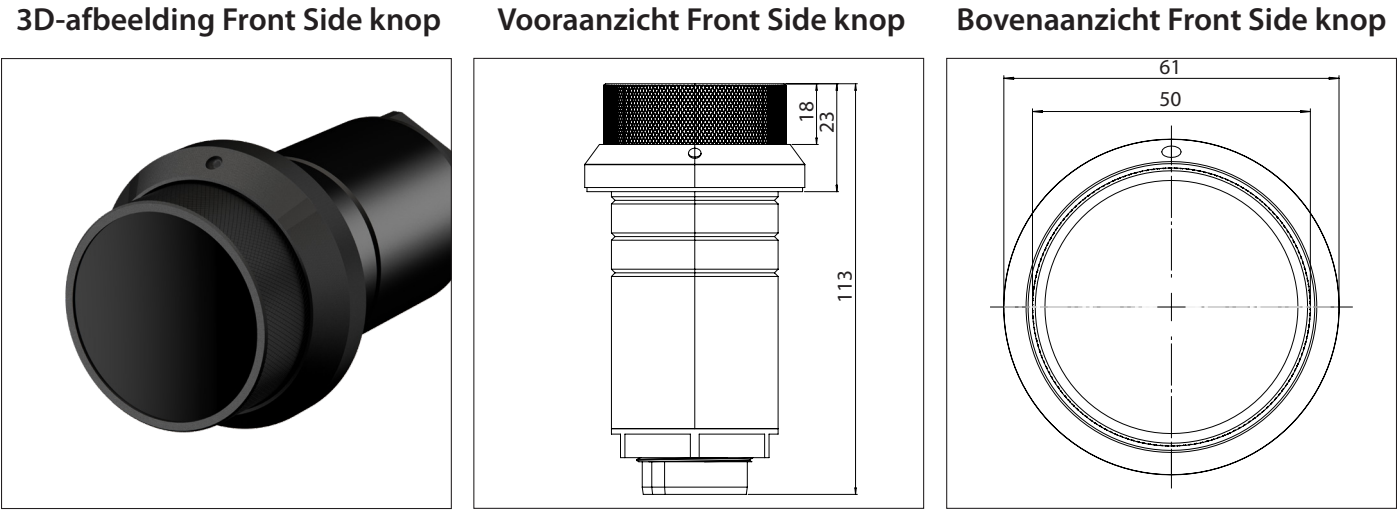
GROTE ZONE

NOM. VERMOGEN	MAX. VERMOGEN
2100 Watt	3000 Watt
MIN. DIAM. PAN	MAX. DIAM. PAN
110 mm	250 mm

Maatvoering Top Side bedieningsknop

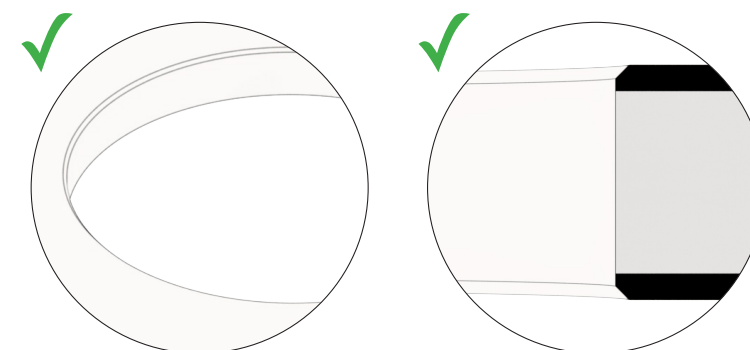


Maatvoering Front Side bedieningsknop

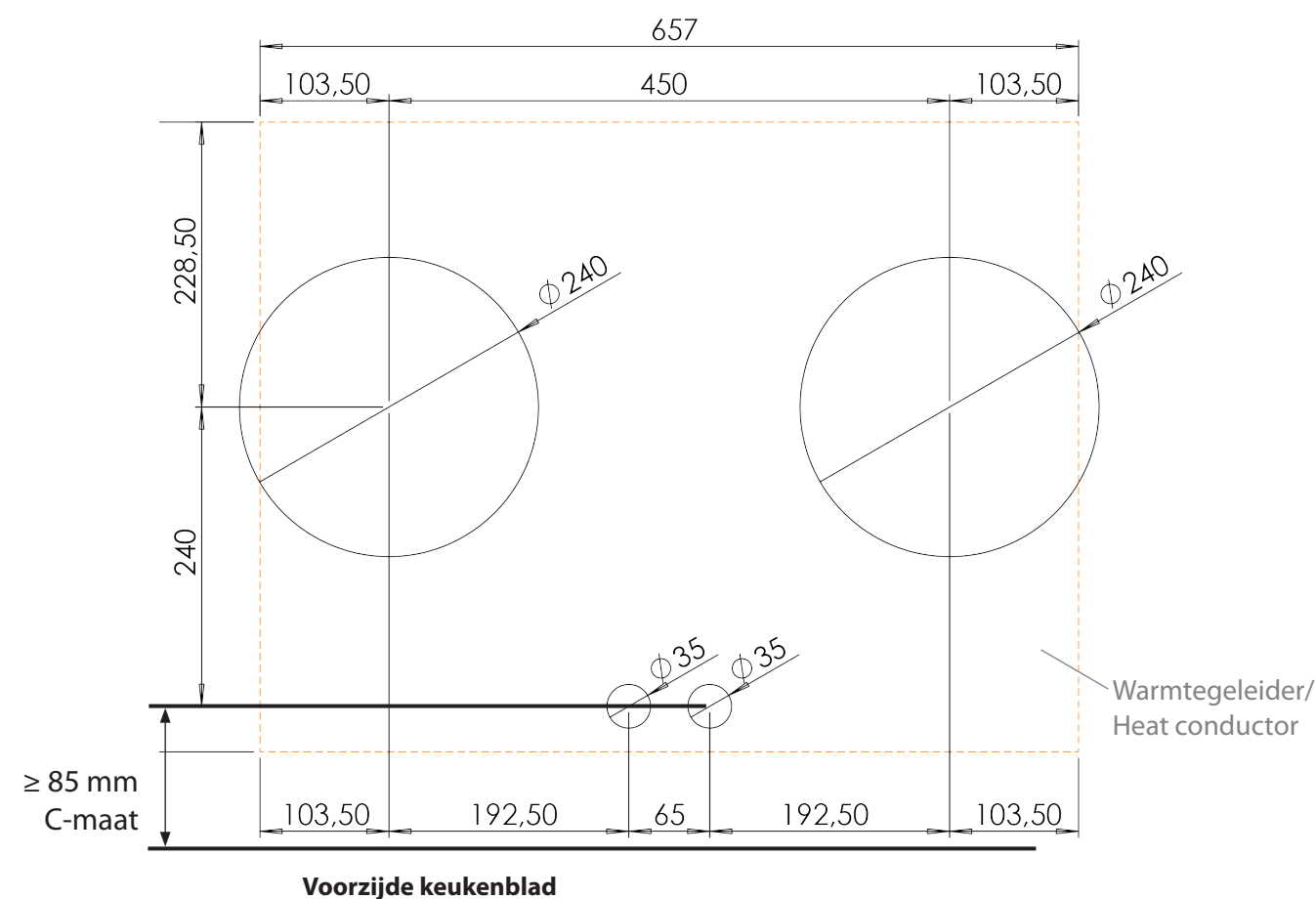


* Gatenpatroon zoals hieronder weergegeven is enkel ter indicatie, dit kan verschillen per model.

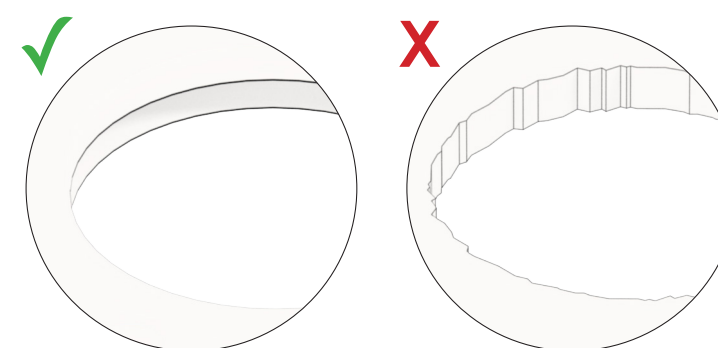
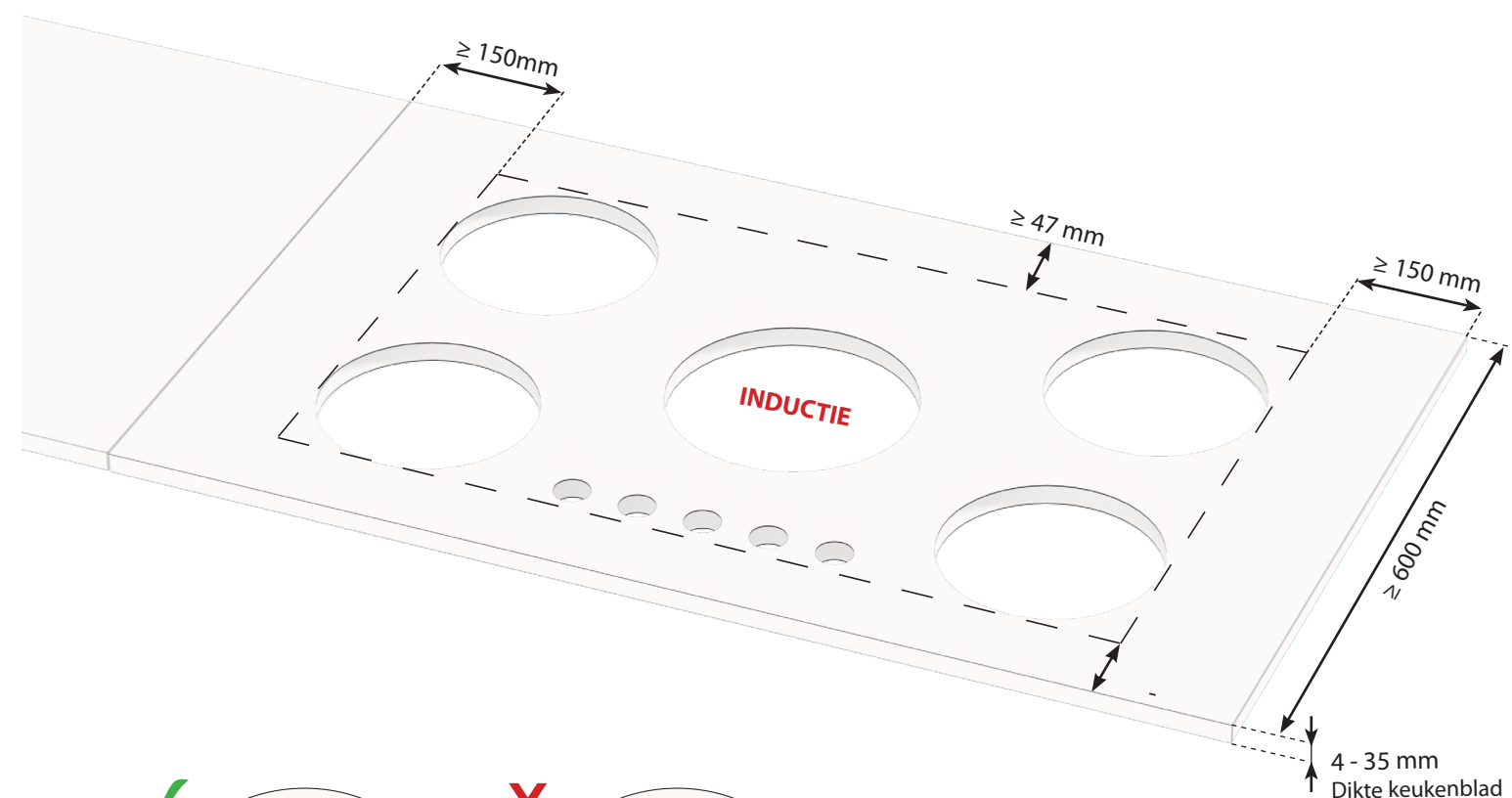
Volg voor het gehele ontwerp van de keuken zorgvuldig de verwerkingsvoorschriften en handleidingen van PITT cooking. Dit geldt ook voor de voorschriften en handleidingen van de mogelijk andere fabrikanten.



Breng aan de **boven- en onderzijde** van de uitsparing een minimaal facet aan van 1x1 mm.



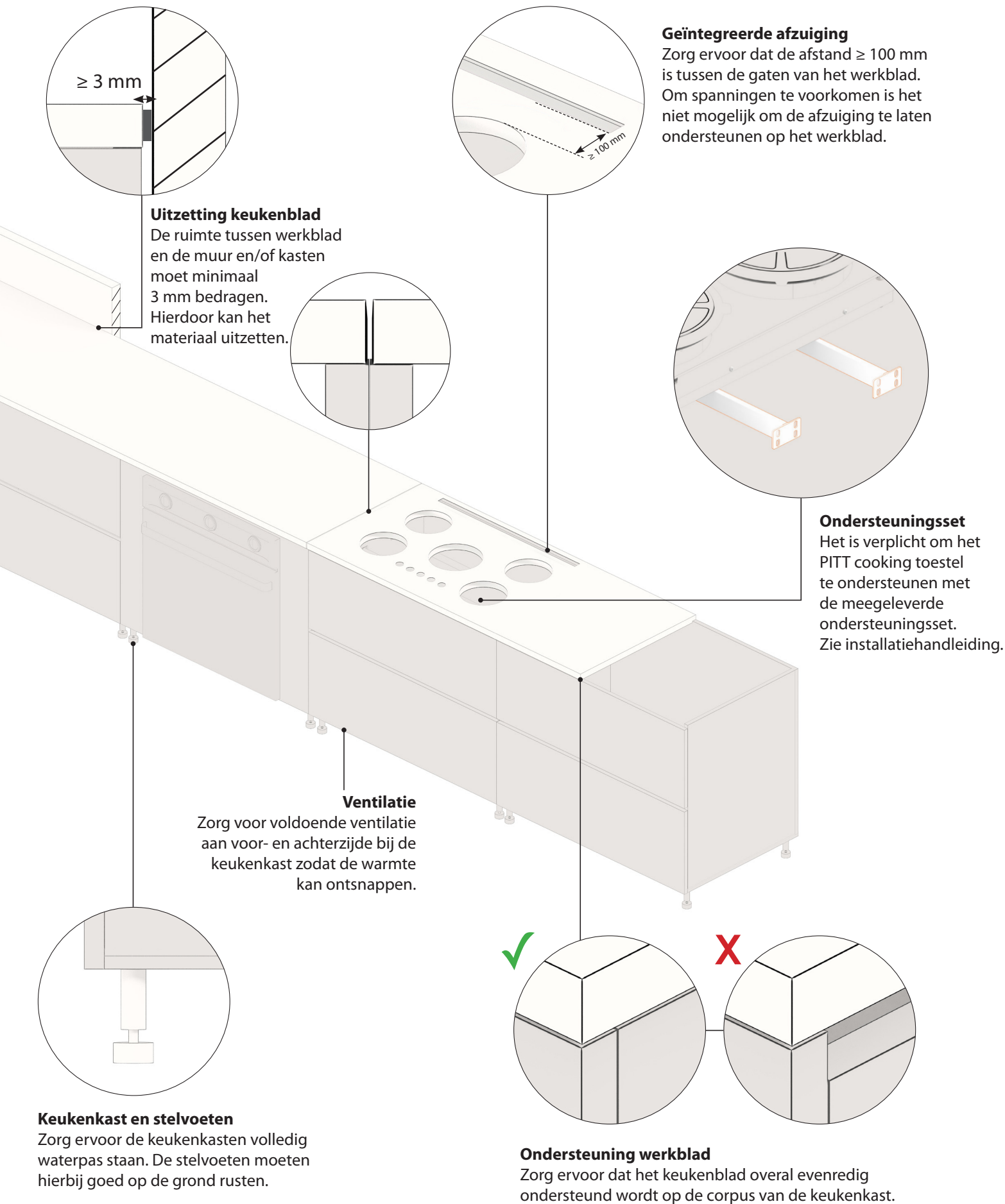
Gatenpatroon
DXF bestand



De binnenzijde van de uitsparing(en) moet **glad/egaal** zijn, en fijn nageschuurd worden. Oneffenheden kunnen scheurvorming veroorzaken.

Installatie- en verwerkingsvoorschriften

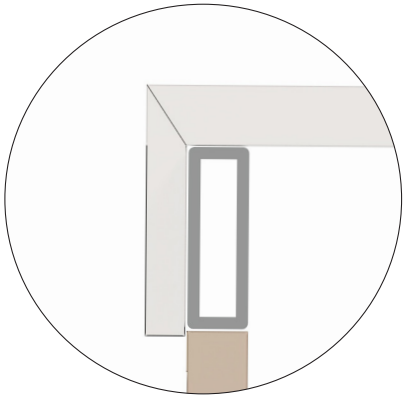
Zorg ervoor dat het keukenblad aan de voor-, achter-, linker- en rechterzijde van de PITT® cooking module volledig draagvlak heeft. Dit voorkomt spanning in het werkblad door het gewicht van de PITT® cooking module. Ook is het belangrijk dat de keukenkasten 100% stabiel en waterpas staan, zodat het keukenblad ook waterpas ligt.



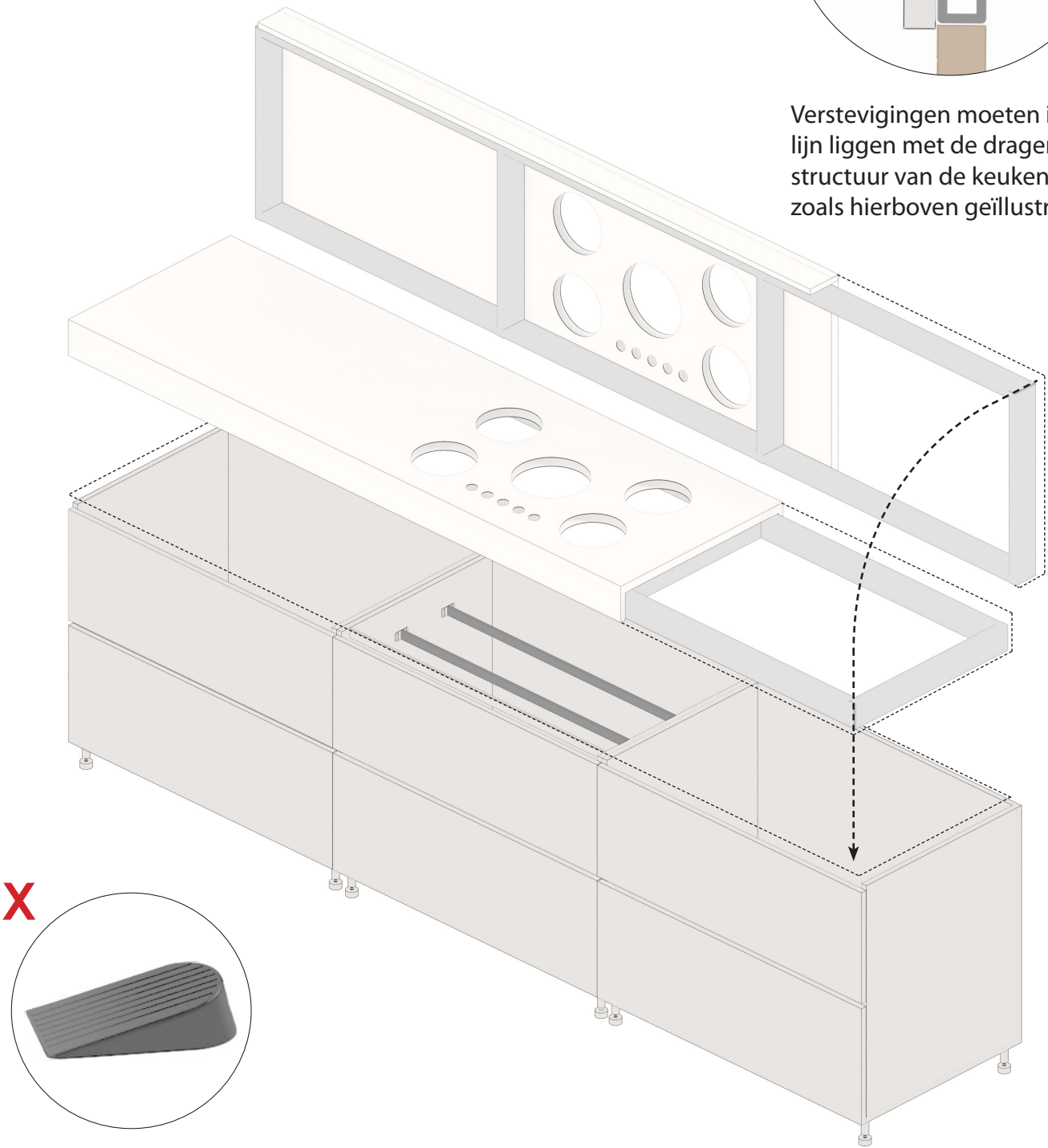
Installatie- en verwerkingsvoorschriften

Opgedikte werkbladen

Bij opgedikte werkbladen is het verplicht om een (ladder)frame zo te construeren, dat het keukenblad rondom (voor-, achter-, linker- en rechterzijde) ondersteund wordt door het corpus van de keukenkasten. Het werkblad moet zo gelijmd worden dat het werkblad en de versteviging als één geheel werken.

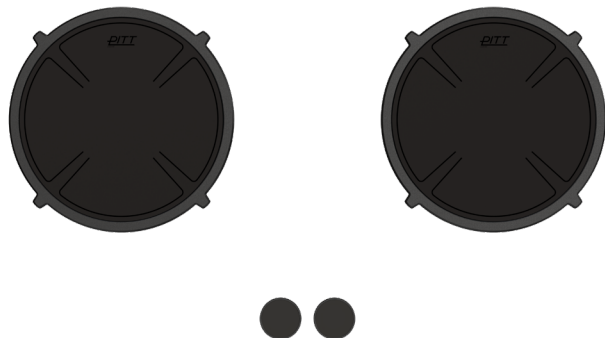


Verstevigingen moeten in lijn liggen met de dragende structuur van de keukenkast, zoals hierboven geïllustreerd.

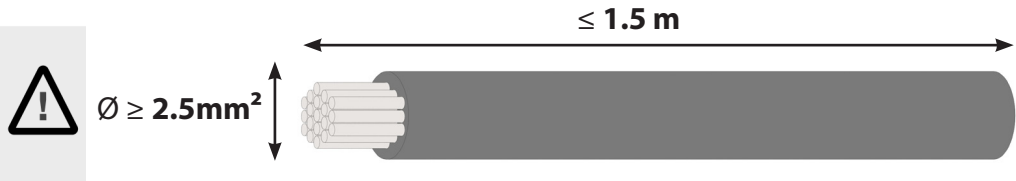
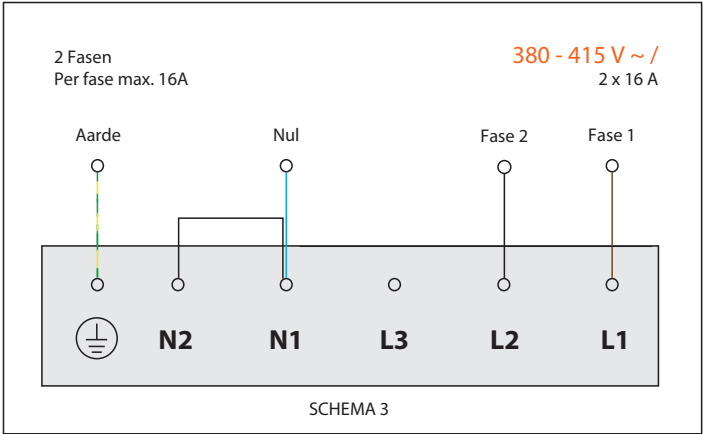
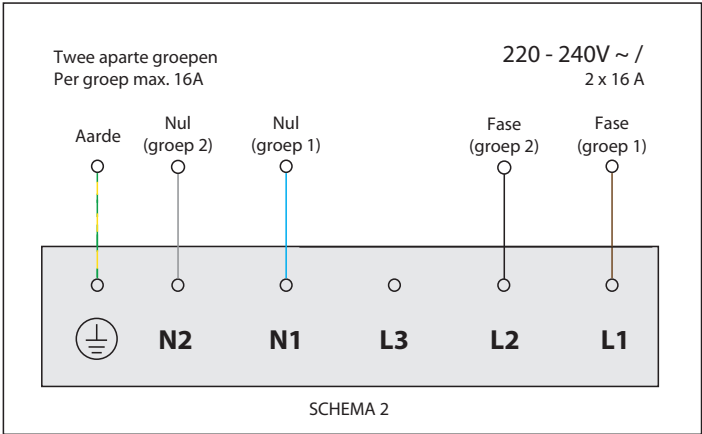


Gebruik van wiggen

Het gebruik van wiggen is absoluut **niet** toegestaan. Dit geldt voor alle soorten werkbladen.



Model	Bromo Top Side
Type zones	2x zone groot
Uitvoering	Black (volledig zwart)
Automatische panherkenning	✓
Vermogensniveaus	0 - 10 + Boost
Nominale spanning 1	220-240 V, 1N~
Nominale spanning 2	380-415 V, 2N~
Nominale vermogen 1	5750 W
Nominale vermogen 2	6000 W
Netto gewicht	12 kg



STEP bestanden inductie



OBJ bestanden inductie



STL bestanden inductie



Installatiehandleiding inductie



Gebruikshandleiding inductie

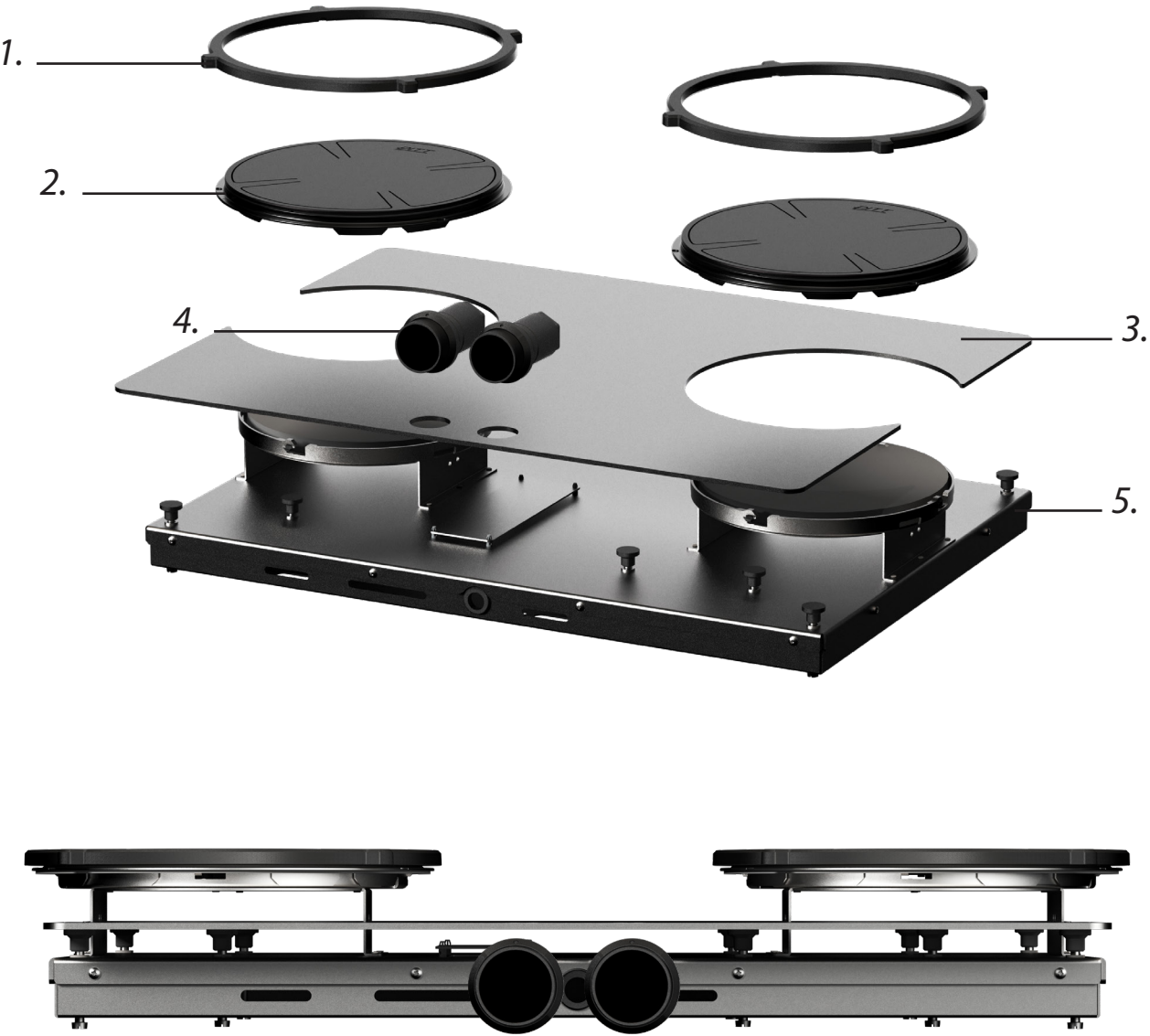
Made in Holland

PITT
COOKING



Induction

*Bromo-I
Front Side*



1. **Sierring groot**

PVD GECOAT ALUMINIUM
2. **Inductiezone groot**

PVD GECOAT ALUMINIUM/ KERAMISCH GLAS

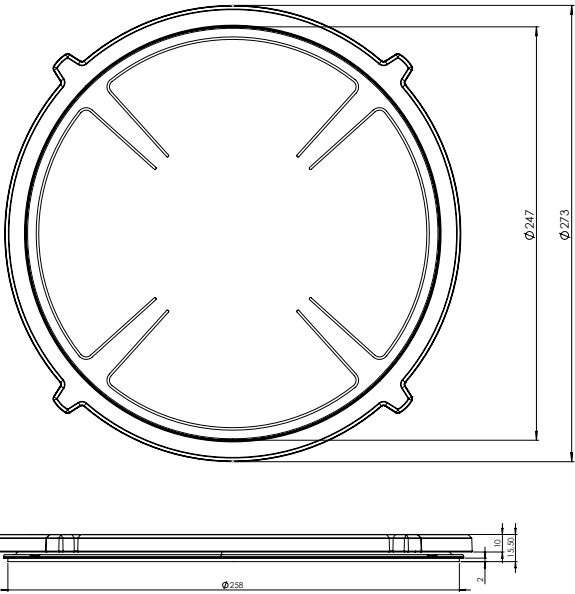
3. **Warmtegeleider**

ALUMINIUM
4. **Bedieningsknop**

ALUMINIUM/GLAS
5. **Cassette**

ALUMINIUM

Grote zone



GROTE ZONE

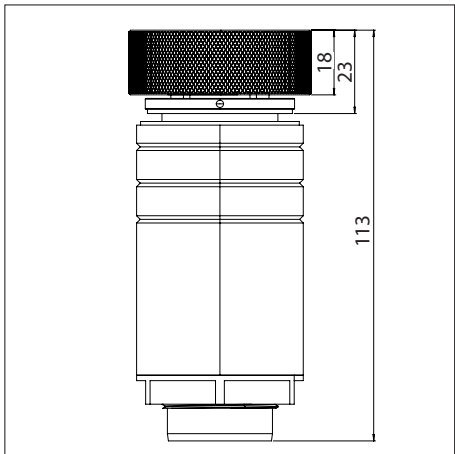
NOM. VERMOGEN	MAX. VERMOGEN
2100 Watt	3000 Watt
MIN. DIAM. PAN	MAX. DIAM. PAN
110 mm	250 mm

Maatvoering Top Side bedieningsknop

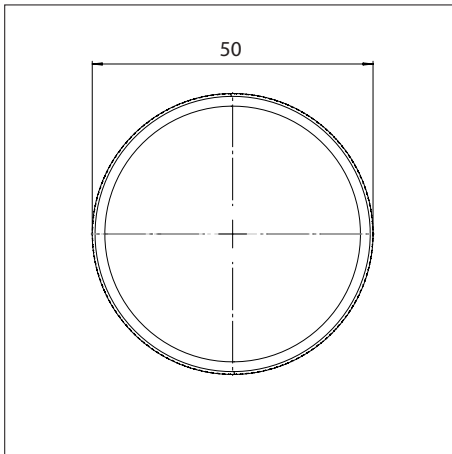
3D-afbeelding Top Side knop



Vooraanzicht Top Side knop



Bovenaanzicht Top Side knop

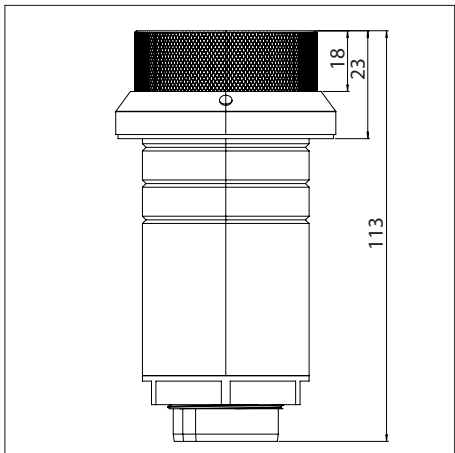


Maatvoering Front Side bedieningsknop

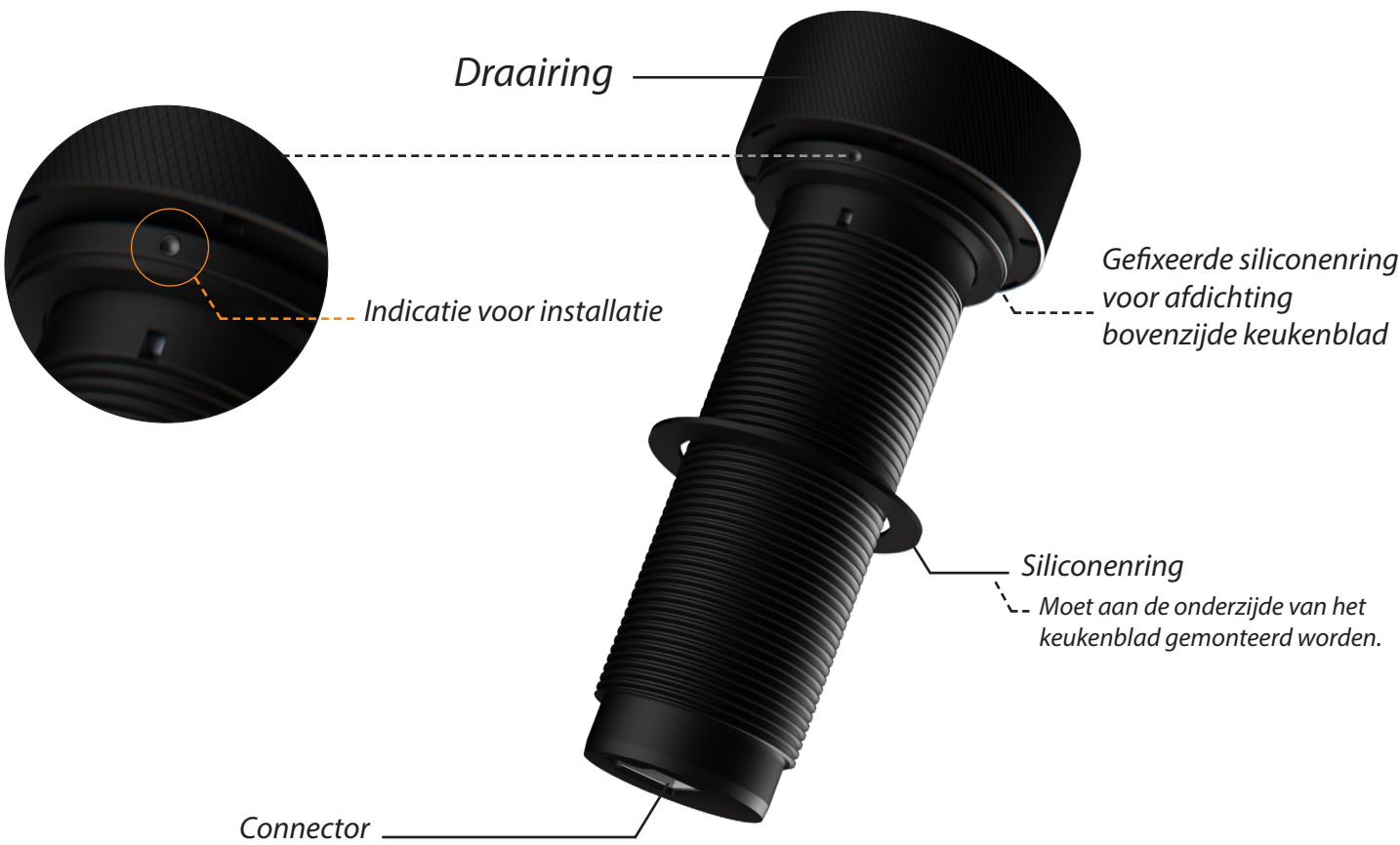
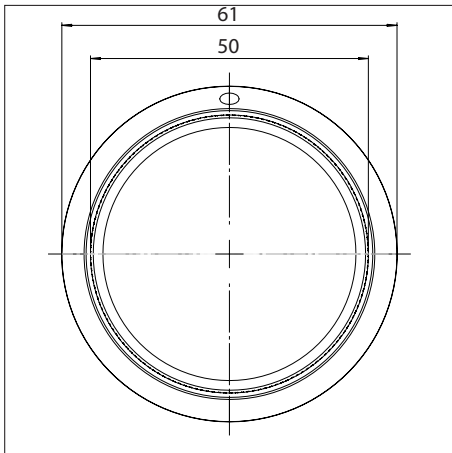
3D-afbeelding Front Side knop

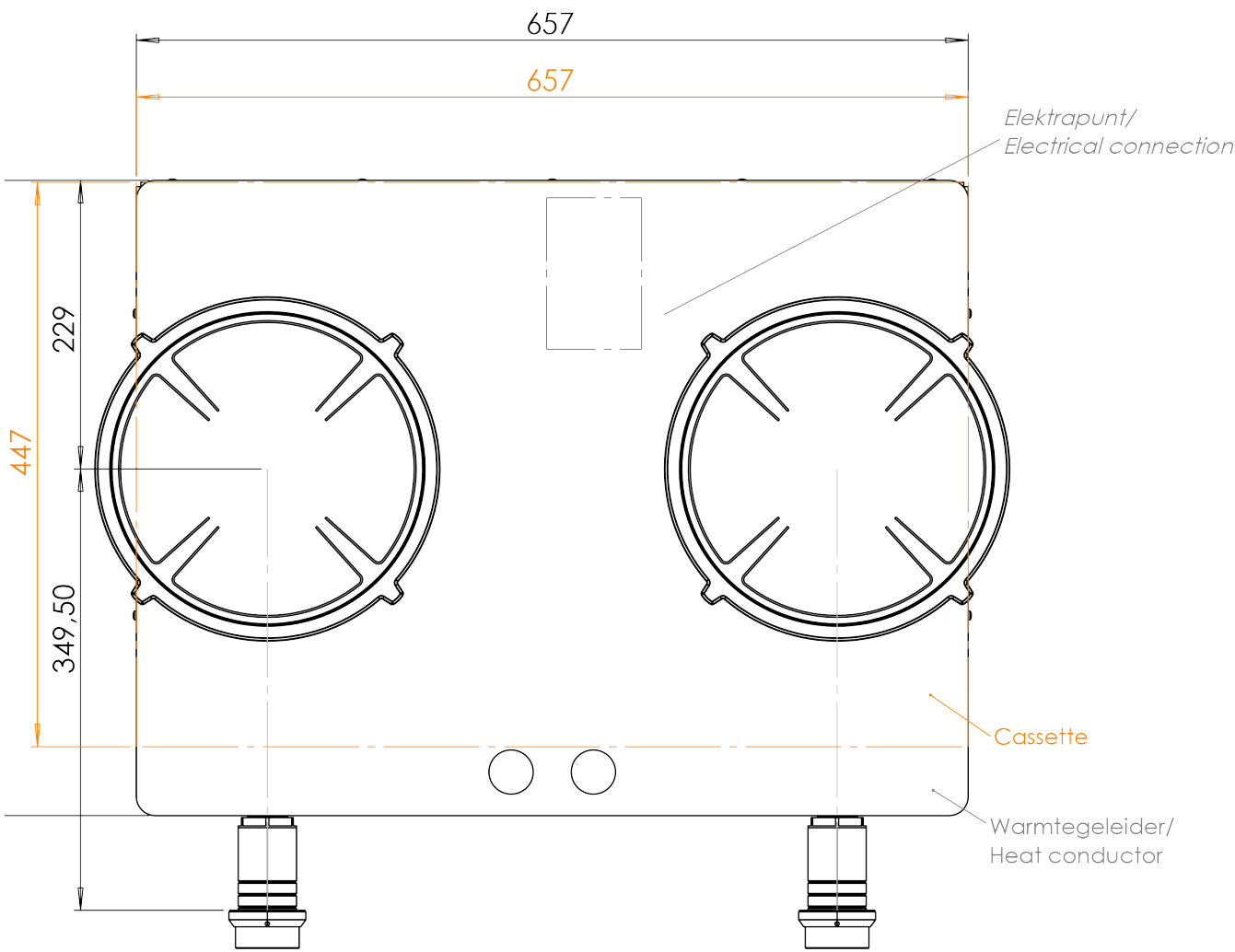


Vooraanzicht Front Side knop



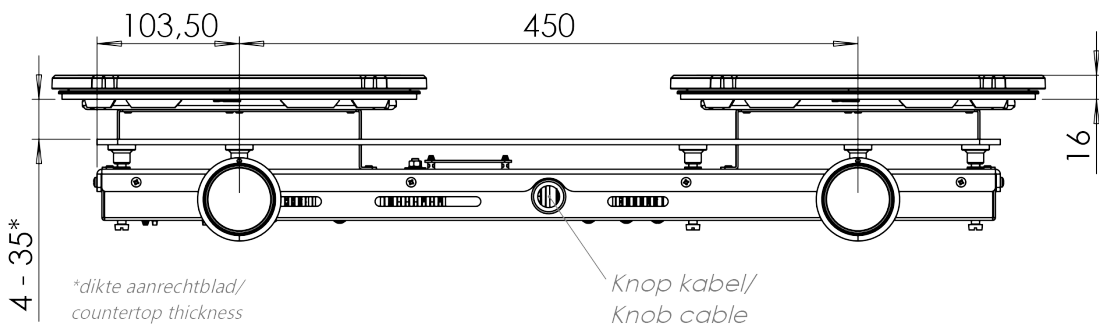
Bovenaanzicht Front Side knop



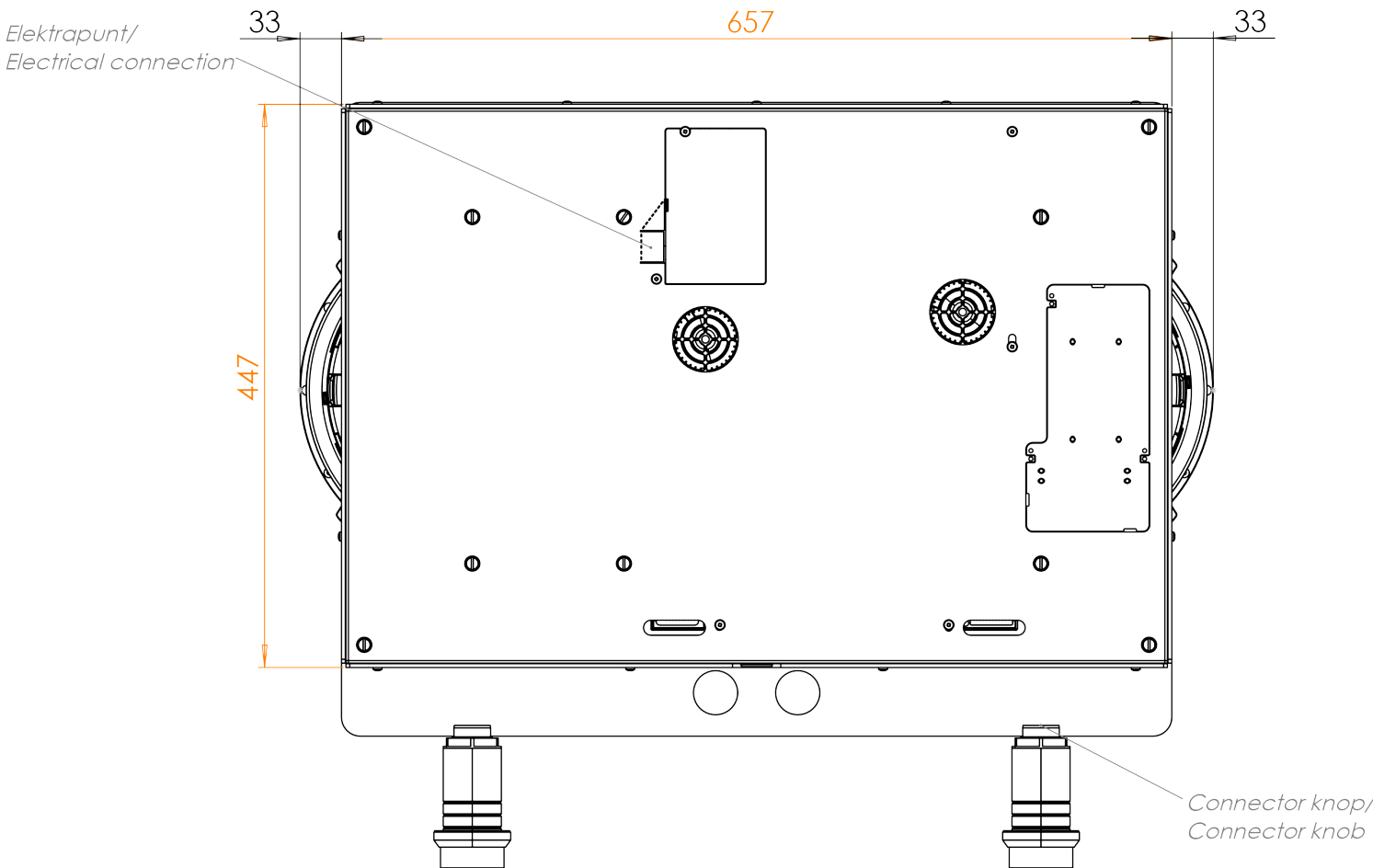


Bovenaanzicht / Top view

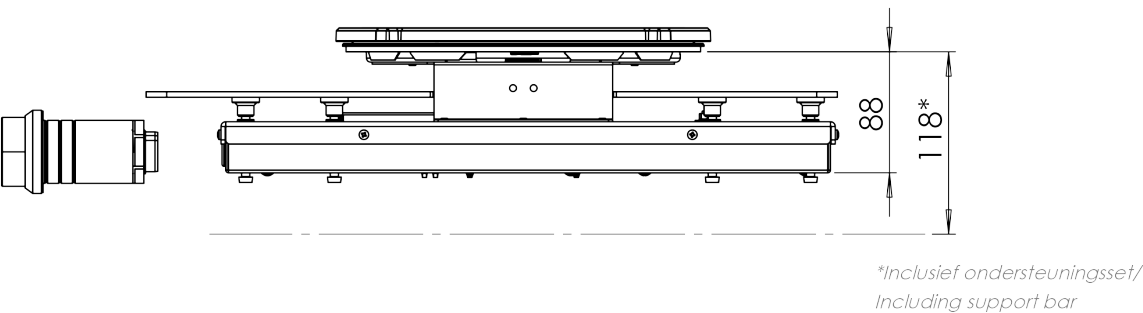
— = Cassette



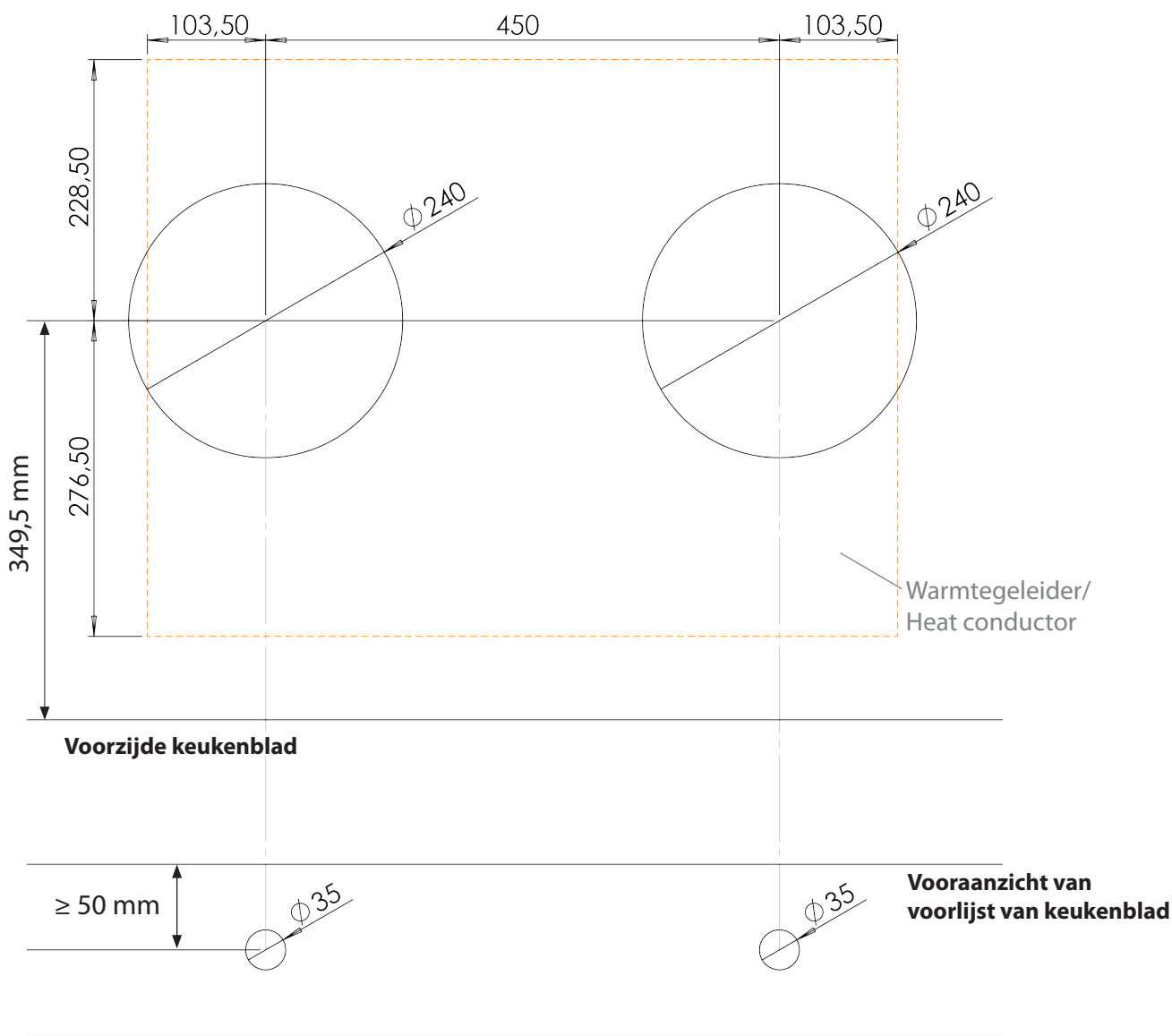
Vooraanzicht / Front view



Onderaanzicht / Bottom view



Zijaanzicht / Side view



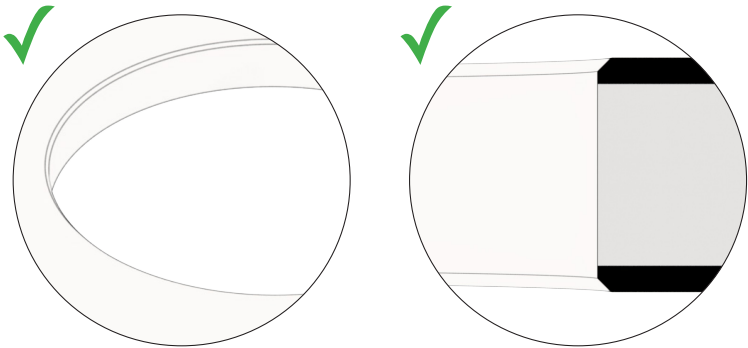
Gatenpatroon
DXF bestand



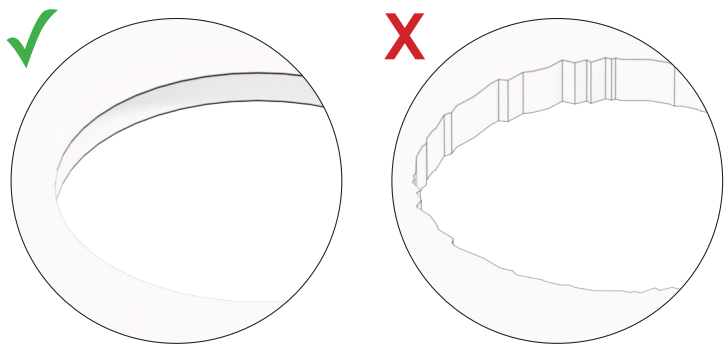
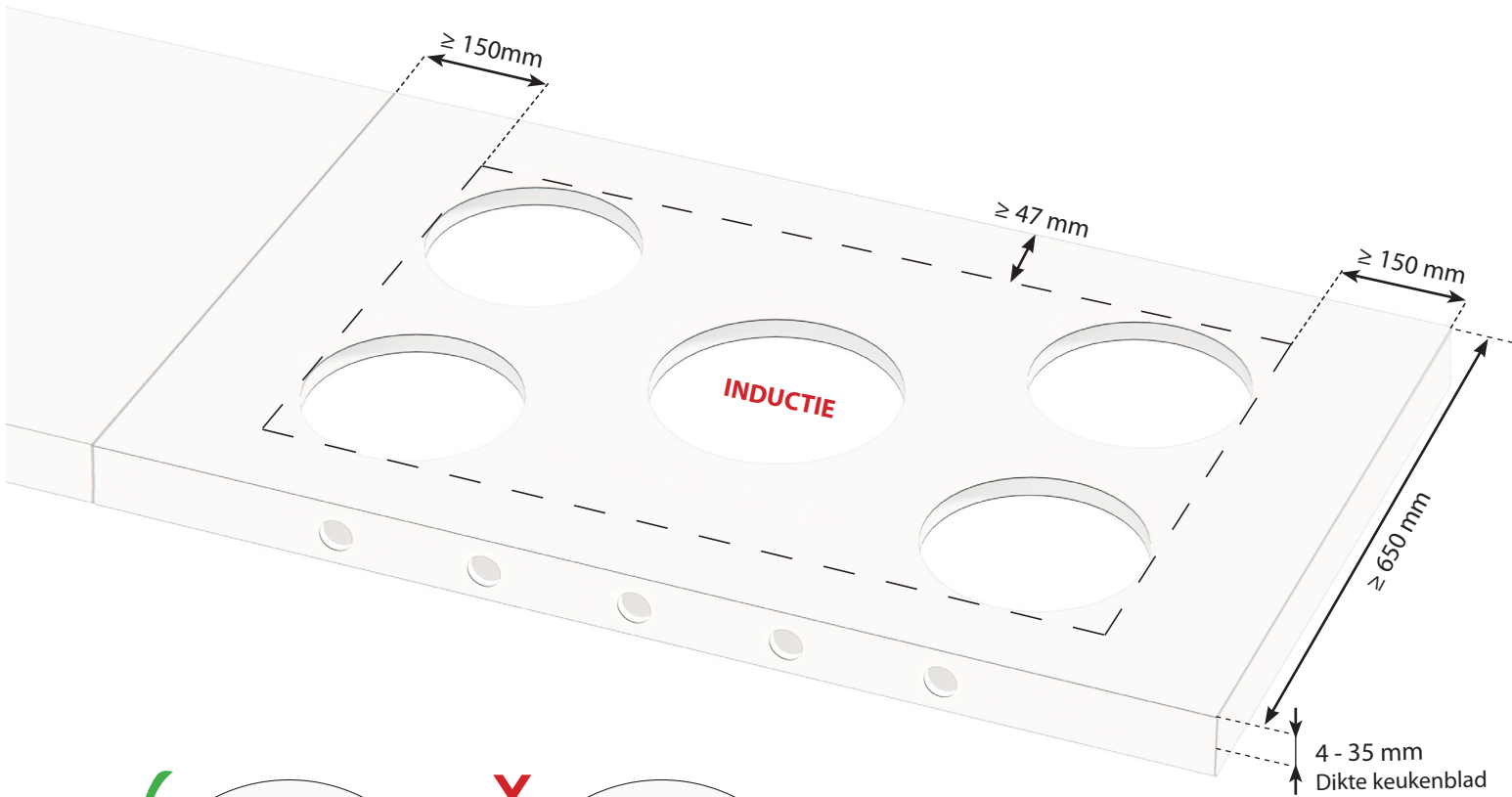
Template maatvoeringen -
Front Side bediening inductie

* Gatenpatroon zoals hieronder weergegeven is enkel ter indicatie, dit kan verschillen per model.

Volg voor het gehele ontwerp van de keuken zorgvuldig de verwerkingsvoorschriften en handleidingen van PITT cooking. Dit geldt ook voor de voorschriften en handleidingen van de mogelijk andere fabrikanten.



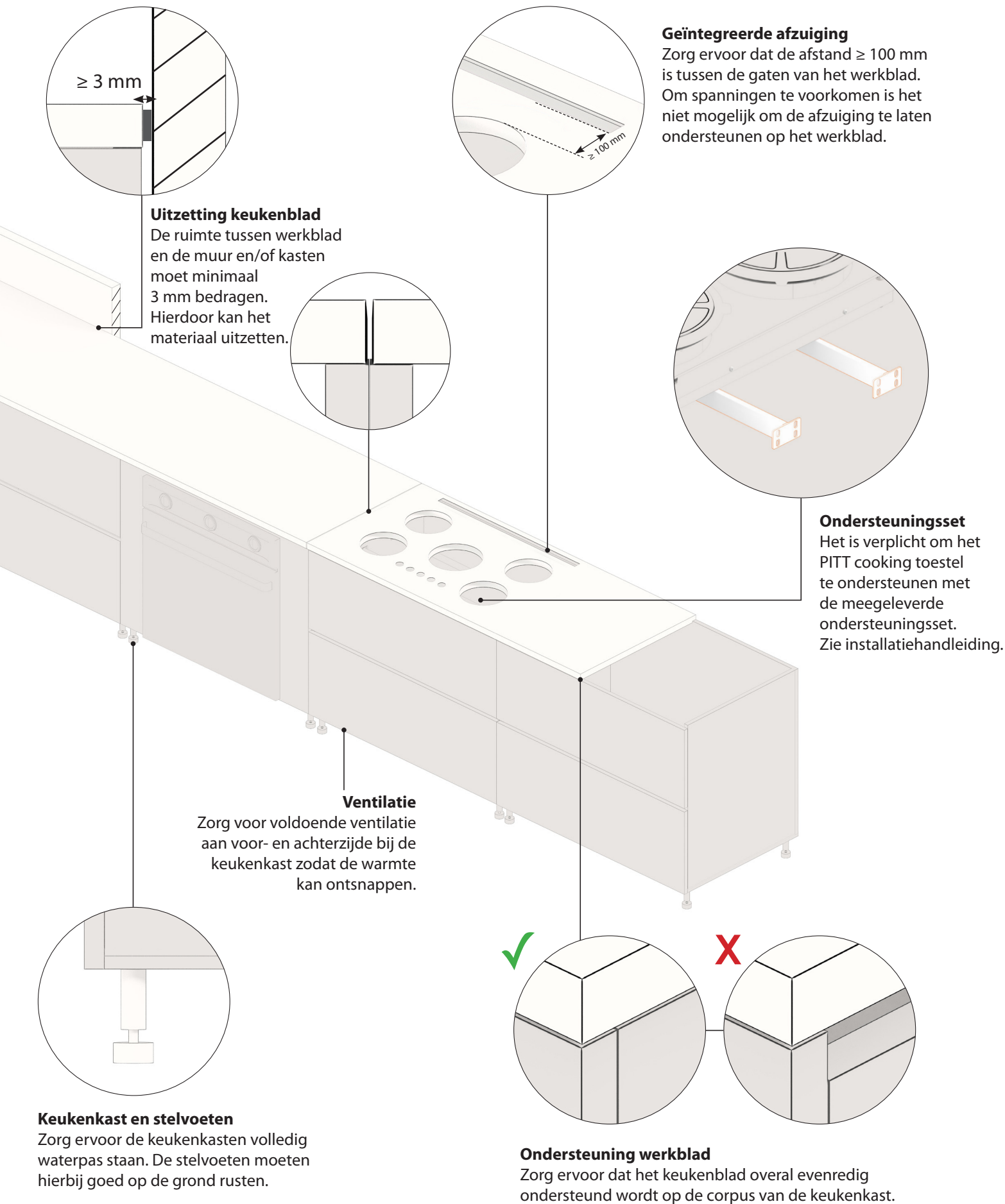
Breng aan de **boven- en onderzijde** van de uitsparing een minimaal facet aan van 1x1 mm.



De binnenzijde van de uitsparing(en) moet **glad/egaal** zijn, en fijn nageschuurd worden. Oneffenheden kunnen scheurvorming veroorzaken.

Installatie- en verwerkingsvoorschriften

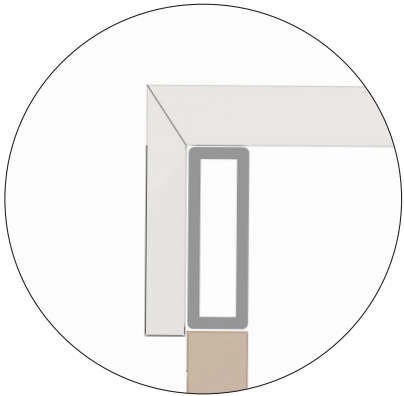
Zorg ervoor dat het keukenblad aan de voor-, achter-, linker- en rechterzijde van de PITT® cooking module volledig draagvlak heeft. Dit voorkomt spanning in het werkblad door het gewicht van de PITT® cooking module. Ook is het belangrijk dat de keukenkasten 100% stabiel en waterpas staan, zodat het keukenblad ook waterpas ligt.



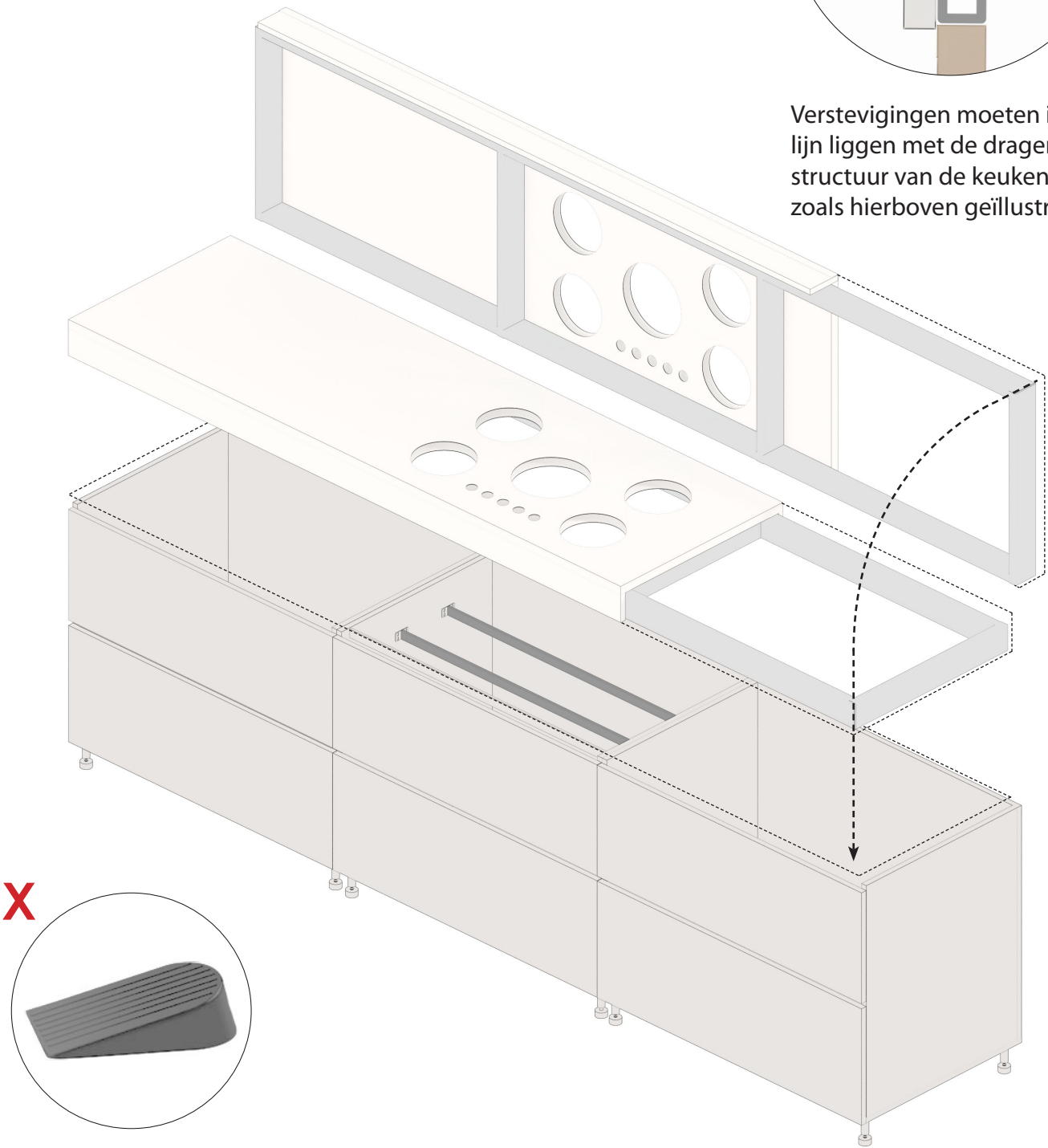
Installatie- en verwerkingsvoorschriften

Opgedikte werkbladen

Bij opgedikte werkbladen is het verplicht om een (ladder)frame zo te construeren, dat het keukenblad rondom (voor-, achter-, linker- en rechterzijde) ondersteund wordt door het corpus van de keukenkasten. Het werkblad moet zo gelijmd worden dat het werkblad en de versteviging als één geheel werken.

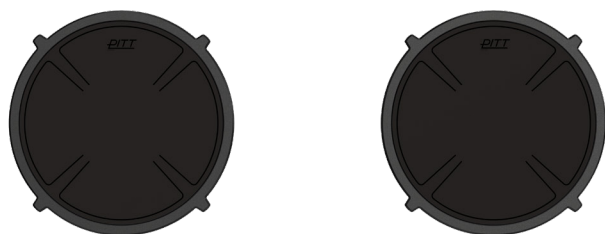


Verstevigingen moeten in lijn liggen met de dragende structuur van de keukenkast, zoals hierboven geïllustreerd.

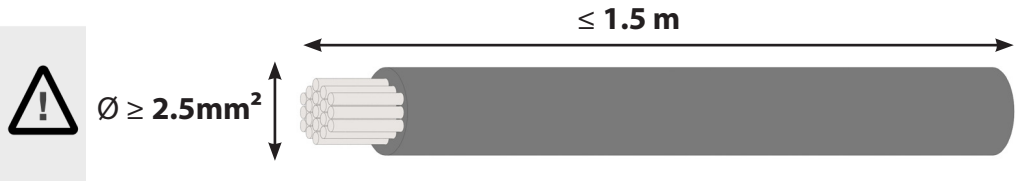
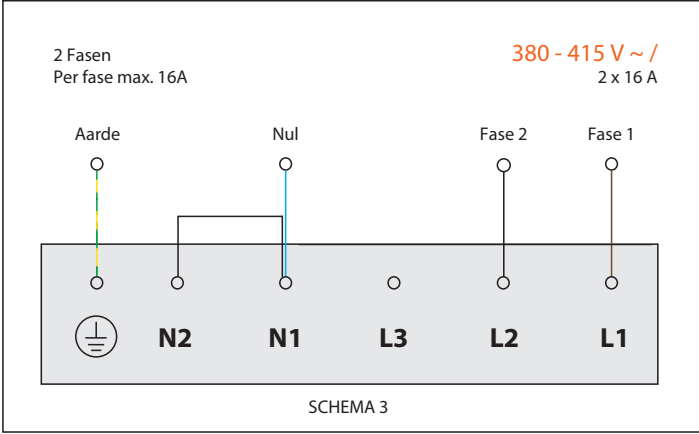
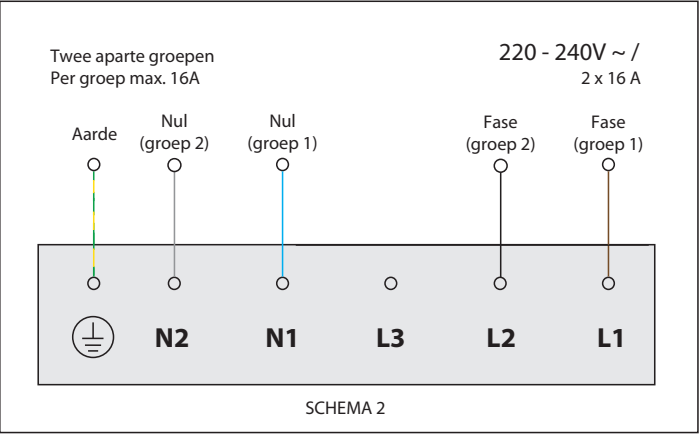


Gebruik van wiggen

Het gebruik van wiggen is absoluut **niet** toegestaan. Dit geldt voor alle soorten werkbladen.



Model	Bromo Front Side
Type zones	2x zone groot
Uitvoering	Black (volledig zwart)
Automatische panherkenning	✓
Vermogensniveaus	0 - 10 + Boost
Nominale spanning 1	220-240 V, 1N~
Nominale spanning 2	380-415 V, 2N~
Nominale vermogen 1	5750 W
Nominale vermogen 2	6000 W
Netto gewicht	12 kg



STEP bestanden inductie



OBJ bestanden inductie



STL bestanden inductie



Installatiehandleiding inductie



Gebruikshandleiding inductie